



Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca
I.T.S. "G. QUARENCHI"
VIA EUROPA, 27 – 24125 BERGAMO
Tel. 035/319.444 – Fax 035/311.704
E-mail: bgtl02000t@istruzione.it – bgtl02000t@pec.istruzione.it
www.isisquarengi.gov.it – C.F. 80028560169



CIRC. N. 187

Bergamo, 01/02/2019

Ai Docenti neoassunti
Al personale ATA neoassunto
Al registro elettronico
Al sito

Oggetto: Formazione Accordo Stato Regioni del 21/12/2011.

La formazione dei lavoratori in ambito *Sicurezza e Salute sui Luoghi di Lavoro* è disciplinata da due norme il D.Lgs. 81/08, che all'art. 37 comma 1 sancisce l'obbligo per il datore di lavoro di formare i propri lavoratori, e l'Accordo Stato – Regioni del 21/12/2011.

La Conferenza Stato-Regioni prevede per il settore scolastico la formazione sulla sicurezza in due moduli distinti:

1. uno di formazione generale della durata **4 ore**, dedicata alla presentazione dei concetti generali in tema di prevenzione e sicurezza sul lavoro;
2. uno di formazione specifica della durata **8 ore**, essendo il settore scolastico inserito nella classe di rischio medio.

Si chiede al personale docente e ATA, neoassunto nel presente anno scolastico o in quelli precedenti e che sono stati formati in altri Istituti, di consegnare la certificazione della avvenuta formazione e dell'eventuale aggiornamento, che sarà archiviato nel proprio fascicolo personale.

La documentazione deve essere consegnata il più presto possibile e non oltre il **09.02.2019** alla sig.ra *Cisana Emanuela* in Ufficio Amministrazione.

In mancanza della consegna della documentazione, sarà obbligatorio, come da normativa vigente, la frequenza dei due moduli, organizzati dall'Istituto, per un totale di **12 ore** per il conseguimento della attestazione della avvenuta formazione.

Cordiali Saluti

ASPP

Francesco Guarnaccia

F.to il Dirigente Scolastico
Prof.ssa **ELSA PERLETTI**